



آگهی فراخوان مناقصه عمومی یک مرحله ای شماره RNL-0348014-MM تحت عنوان خرید سه قلم تیوب کوره

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند در نظر دارد تامین موضوع صدرالاشاره را از طریق مناقصه عمومی طبق اسناد مناقصه به تامین کننده واجد شرایط واگذار نماید. شرکتهای متقاضی می توانند جهت دریافت اطلاعات بیشتر و شرایط شرکت در مناقصه به سایت WWW.IKORC.IR مراجعه نمایند.

۱- موضوع مناقصه :

الف) شرح مختصر:

ردیف	شماره مناقصه	موضوع مناقصه	تعداد/مقدار	مبلغ برآورد (ریال)	مبلغ تضمین شرکت در مناقصه (ریال)
۱	RNL-0348014-MM	سه قلم تیوب کوره	۶۸۰ عدد	۱,۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۲,۸۷۸,۰۰۰,۰۰۰

ب) تضمین مورد قبول شامل : ضمانتنامه بانکی / واریز وجه نقد / چک بین بانکی / چک تضمینی

ج) مناقصه گزار در رد یا قبول هر یک یا تمام پیشنهادهای بدون آنکه محتاج به ذکر دلیل باشد مختار است.

۲) کلیه اشخاص حقوقی واجد شرایط میتوانند مطابق تاریخ های ذیل جهت دریافت اسناد استعلام ارزیابی به آدرس اینترنتی فوق الذکر مراجعه نمایند و پس از دریافت اسناد و مطالعه آن ، مستندات ارزیابی کیفی را در قالب لوح فشرده در مهلت مقرر به آدرس ذیل ارسال نمایند . بدیهی است پیشنهاد هایی که با شرایط مندرج در فراخوان اختلاف داشته و ارسال مدارک مناقصه از سوی متقاضیان بعد از مهلت مقرر قابل پذیرش نمی باشد. پس از ارزیابی کیفی از متقاضیان تائید شده جهت ادامه فرآیند مناقصه دعوت بعمل خواهد آمد.

۳) مهلت دریافت اسناد :

۳-۱- مهلت دریافت اسناد استعلام ارزیابی کیفی: روز یکشنبه مورخ ۱۴۰۳/۱۰/۳۰

۳-۲- مهلت ارسال پاسخ استعلام ارزیابی کیفی: روز یکشنبه مورخ ۱۴۰۳/۱۱/۱۴

۴) نام و نشانی دستگاه مناقصه گزار: اراک، کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد- دو راهی شازند- شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند - اداره تدارکات کالا- اتاق ۱۱۸

تلفن تماس: ۰۸۶-۳۳۴۹۲۸۳۳ (آقای مظاهری) یا ۰۸۶-۳۳۴۹۲۸۴۰

فکس: ۰۸۶-۳۴۱۶۶۲۴۳ یا ۰۸۶-۳۴۱۶۶۰۱۳

روابط عمومی شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند

روزنامه شرق: تاریخ ۱۴۰۳/۱۰/۱۹ و ۱۴۰۳/۱۰/۲۳

ایمیل: Procurement@IKORC.IR

شماره تلفن جهت تائیدیه فکس یا ایمیل اعلام آمادگی: ۰۸۶-۳۳۴۹۲۸۳۰

مشخصات فنی و اطلاعات مربوط به خریدار:

ردیف	شرح کالا	واحد	مقدار
۱	SUPERHEATER AND HEAT EXCHANGER TUBES. ALLOY STEEL, COLD DRAWN, FULLY ANNEALED SEAMLESS, BEVELLED ENDS, HOT FINISHED, MAT. TO ASTM-A213 GRADE T5 THE WALL THICKNESS SPECIFIED IS THE MINIMUM WALL THICKNESS SIZE 6 IN. WT 6.35 MM OD 6.625 IN. LENGTH 13000	عدد	۱۴۵
۲	SUPERHEATER AND HEAT EXCHANGER TUBES ALLOY STEEL, COLD DRAWN, FULLY ANNEALED SEAMLESS, BEVELLED ENDS, HOT FINISHED, MAT. TO ASTM-A213 GRADE T9 THE WALL THICKNESS SPECIFIED IS THE MINIMUM WALL THICKNESS SIZE 6 IN. WT 6.80 MM OD 6.625 IN. LENGTH 12000	عدد	۵۲۵
۳	PARTS FOR "FOSTER WHEELER. CRUDE HERTER COIL REF. FOSTER WHEELER, ITALY DRWG. NO. 2,21-01680-0-11 JGC DRWG. NO. V-2156-101-A-011 CONVECTION COILS PREFABRICATION CONVECTION TUBES 6" NB SCH. 40, 13000 MM LONG ASTM A-335 P11 POS. NO. & LENGTH	عدد	۱۰

الزامات فنی:

۱- استانداردهای لازم الاجرا:

ASME Code, API & ASTM Standard (Latest Edition) , ASTM A 700

۲- کلیه استانداردهای اجرایی در دستورالعمل‌های ساخت (Procedures) به وضوح آورده شوند.

۳- کلیه مدارک بازرسی از قبیل :

Q.C Plan/I.T.P, /N.D.T Plan, N.D.T Procedure/Personnel, Visual & Dimensional Check Procedure & Isothermal Annealing Procedure, Hydrostatic Test Procedure, COI

باید قبل از شروع به کار ارائه و به تأیید خریدار برسد.

۴- بعد از مشخص شدن شرکت برنده می بایست جلسه PIM در محل شرکت تامین کننده/تولید کننده برگزار و مراحل بازرسی و تست (ITP) به توافق طرفین برسد.

۵- منابع تامین کالا حتما می بایست یکی از شرکت‌های معتبر کشورهای اروپای غربی، ژاپن و لیست تایید شده چین (MOP) باشد و شرکت برنده می بایست Sub vendor های مورد نظر را به تایید این امور برساند.

لیست مورد تایید MOP چین به شرح زیر است:

- 1- Jiuli Hi-Tech Metal
- 2- Walsin Lihwa
- 3- Jiangsu Wujin Stainless Steel Pipe Group
- 4- Zhejian Zhongda Advance Material
- 5- Shang Shang Desheng Group
- 6- Yuhong Holding Group
- 7- Zhejiang Baofeng steel Group

8- Shandong Luxing Steel Pipe

9- Baosteel

۱۰- Shanghai Alison Steel pipe

۶- کلیه الزامات متریکال، ابعاد و اندازه و مراحل ساخت برای همه آیتم ها مطابق با کد استاندارد برای هر آیتم باشد.

۷- ارائه اصل MTC و حضور نماینده فنی خریدار حین تولید Mother Tube و تیوب هایی نهایی و نمونه برداری از آنها الزامی است.

۸- نمونه برداری از محصول نهایی و انجام آزمون ترکیب شیمیایی، خواص مکانیکی، سختی سنجی، متالوگرافی (عدد اندازه دانه) و Flaring در حضور نماینده فنی خریدار الزامی است.

۹- انجام عملیات حرارتی مطابق با کد استاندارد تولید برای همه تیوب های و ارائه گراف عملیات حرارتی الزامی است.

۱۰- همه تیوب های تولیدی (۱۰۰ درصد) در حضور نماینده فنی خریدار می بایست تحت تست غیر مخرب قرار گیرند و هیدروتست شوند.

۱۱- الزام مربوط به تست غیرمخرب جهت تامین تیوب کوره به شرح زیر میباشد:

Penetrant Test on Beveled Ends 100%-

۱۲- در صورت وجود هر گونه مغایرتی بین تقاضا و مشخصات فنی کالای در حین ساخت، سازنده/تامین کننده موظف به اعلام آن می باشد.

۱۳- تولید کننده/تامین کننده موظف است کلیه مدارک زیر را در ۱ سری به همراه فایل الکترونیکی تحویل خریدار نماید :

- Material Certificate Containing The Complete Chemical Analysis , Physical Properties
- Record Of N.D.T Inspection
- Record Of Dimensional Check

- Hardness Test Report And Certificate
- Hydrostatic Test Report And Certificate
- PMI Test Report

۱۴- تولید کننده /تامین کننده موظف است در زمان های مورد نیاز تسهیلات و امکانات لازم شامل (هزینه سفر و اسکان حداقل ۱۰ نفر روز) را پیش بینی نماید.

۱۵-انجام آزمون خزش مطابق با استاندارد ASTM E139 در آزمایشگاه مرجع روی کالای نهایی با نمونه برداری توسط نماینده فنی خریدار الزامی است.

۱۶-همه آزمایش های فوق می بایست در آزمایشگاه مورد تایید خریدار و با هزینه شرکت برنده انجام گیرد و گواهینامه معتبر صادر گردد.

۱۷- بسته بندی و حمل کالا می بایست بصورت استاندارد انجام گردد.



شرکت بالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)
فرم ارزیابی کیفی تأمین کنندگان ~~سازنده کالا~~

مناقشه عمومی یک مرحله‌ای شماره: RNL-0348014-MM

تحت عنوان: خرید سه قلم تیوب کوره

A: توان مالی

ارزیابی بر اساس یکی از پارامترهای ذیل انجام می‌شود:

☐ در آمد / فروش سالانه	☐ اظهار نامه مالیاتی	☐ متوسط مالیات سالانه
☐ دارائی های ثابت	☐ تأیید کتبی اعتبار بانکی	☐ متوسط بیمه سالانه
☐ صورتهای مالی حسابرسی شده: دارد ☐ ندارد		میزان توان مالی
امتیاز کسب شده:		میلیارد ریال
۶۰ ☒ ۷۰ ☐ ۸۰ ☐ ۹۰ ☐ ۱۰۰ ☐		

حداقل امتیاز لازم: ۶۰

B: ارزیابی مشتریان قبلی، حسن سابقه و تضمین کیفیت و خدمات محصولات

بارامترهای ارزیابی	امتیاز ۵ عالی	امتیاز ۴ بسیار خوب	امتیاز ۳ خوب	مورد تأیید نیست
کیفیت کالای مورد نظر مندرج در اسناد فنی ارائه شده		*		
خدمات و پشتیبانی			*	
انجام تعهدات (گارانتی)			*	

امتیاز

$$(10 \div 18) \times 100 = 55.5$$

C: ارزیابی تجربی

سال تأسیس:

امتیاز	سابقه	
۱۰۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تولید کننده / سازنده کالا
۹۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۸۰	با کمتر از ۵ سال سابقه	
۸۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تأمین کننده کالا
۷۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۶۰ *	با کمتر از ۵ سال سابقه	

امتیاز سازنده / تولید کنندگان کالا: —

امتیاز تأمین کننده کالا: ۶۰

اولویت معیارها:

۲	A
۱	B
۲	C

$$\text{فرمول} \quad \text{امتیاز سازنده / تولید کننده کالا} = 0.3 \times (A + C) + 0.4 \times B$$

— امتیاز تأمین کننده کالا:

امتیاز تأمین کننده کالا:

$$18 + 27 + 18 = 63$$

بر اساس ارزیابی مدارک فوق شرکت مذکور مورد تأیید می‌باشد ☐

به دلیل عدم ارائه مدارک ذیل، شرکت مذکور مورد تأیید نمی‌باشد ☐

- ۱- عدم ارائه مدارک مالی ☐
- ۲- عدم ارائه مدارک حسن سابقه و .. ☐
- ۳- عدم ارائه مدارک تجربه و سوابق مربوط ☐

بررسی کننده:



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند (سهامی عام)

شرکت / فروشگاه محترم مناقصه عمومی یک مرحله‌ای شماره : RNL-0348014-MM

لطفاً به منظور انجام ارزیابی کیفی آن شرکت / فروشگاه ، طبق جداول و محاسبات پیوست مدارک و مستندات ذیل را ارائه فرمایید:

۱- جهت ارزیابی توان مالی

الف : مدارک مورد نیاز جهت ارزیابی حداقل یکی از موارد ذیل:

- ۱-الف : مالیات متوسط سالانه پرداخت شده (برگ تشخیص / قطعی مالیات عملکرد ۱۰ ساله اخیر).
- ۲-الف : فروش یکسال گذشته (لیست خریداران شامل نام خریدار ، شرح کالا، مبلغ کالا) مستند به قراردادهای و اسناد فروش با صورت های مالی تأیید شده.
- ۳-الف : مالیات متوسط سالانه مستند به اسناد مالیات های قطعی و علی الحساب پرداخت شده .
- ۴-الف : حداکثر تائیدیه کتبی اعتبار از طرف بانکها.
- ۵-الف : دارائیهای ثابت.
- ۶-الف متوسط بیمه سالانه (برای قراردادهای پیمانکاری).

امتیاز	فرمول
۱۰۰	$1/2 \times ES \leq RI$
۹۰	$ES \leq RI < 1/2 \times ES$
۸۰	$.8 \times ES \leq RI < ES$
۷۰	$.6 \times ES \leq RI < .8 \times ES$
۶۰	$RI < .6 \times ES$

۲- جهت ارزیابی حسن سابقه / مشتریان قبلی / تضمین کیفیت و تضمین خدمات محصولات مدارک ذیل مورد نیاز است :

- الف : کیفیت کالای مورد نظر (ارائه مدارکی مبنی بر فروش کالای مورد نظر به خریداران / ارائه مدارکی مبنی بر تطابق مشخصات فنی ارائه شده از سوی فروشنده با کالای مورد نظر)
- ب : ارائه استانداردها و گواهی تضمین کیفیت ساخت کالای مورد نظر فروخته شده (در صورت موجود بودن)
- ج : ارائه مدارک مربوطه در خصوص دارا بودن نمایندگی
- د : ارائه تائیدیه کالای فروخته شده

۳- جهت ارزیابی تجربی مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف: ارائه اساسنامه شرکت یا پروانه کسب

ب : ارائه شماره اقتصادی / کد ملی

طرح