



آگهی فراخوان تجدید مناقصه عمومی یک مرحله ای شماره RNL-0348004-ME

تحت عنوان خرید FURNACE TUBES

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند در نظر دارد تامین موضوع صدرا اشاره را از طریق تجدید مناقصه عمومی طبق اسناد مناقصه به تامین کننده واجد شرایط واگذار نماید. شرکتهای متقاضی می توانند جهت دریافت اطلاعات بیشتر و شرایط شرکت در مناقصه به سایت WWW.IKORC.IR مراجعه نمایند.

۱- موضوع مناقصه :

الف) شرح مختصر:

ردیف	شماره مناقصه	موضوع مناقصه	مبلغ برآورد (ریال)	مبلغ تضمین شرکت در فرآیند ارجاع کار (ریال)
۱	RNL-0348004-ME	FURNACE TUBES	۳۰۴,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۳,۴۱۸,۰۰۰,۰۰۰

ب) تضمین مورد قبول شامل : ضمانتنامه بانکی / چک تضمینی / چک بین بانکی / واریز وجه نقد

ج) شرکت در رد یا قبول هر یک یا تمام پیشنهادها بدون آنکه محتاج به ذکر دلیل باشد مختار است.

۲) کلیه اشخاص حقوقی واجد شرایط میتوانند مطابق تاریخ های ذیل جهت دریافت اسناد استعلام ارزیابی به آدرس اینترنتی فوق الذکر مراجعه نمایند و پس از دریافت اسناد و مطالعه آن ، مستندات ارزیابی کیفی را در قالب لوح فشرده در مهلت مقرر به آدرس ذیل ارسال نمایند . بدیهی است پیشنهاد هایی که با شرایط مندرج در فراخوان اختلاف داشته و ارسال مدارک مناقصه از سوی متقاضیان بعد از مهلت مقرر قابل پذیرش نمی باشد. پس از ارزیابی کیفی از متقاضیان تأیید شده جهت ادامه فرآیند مناقصه دعوت بعمل خواهد آمد.

۳) مهلت دریافت اسناد :

۳-۱- مهلت دریافت اسناد استعلام ارزیابی کیفی: روز مورخ ۱۴۰۳/۰۹/۱۸

۳-۲- مهلت ارسال پاسخ استعلام ارزیابی کیفی: روز مورخ ۱۴۰۳/۰۹/۲۵

۴) نام و نشانی دستگاه مناقصه گزار: اراک، کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد-دو راهی سازند- شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند- اداره تدارکات کالا- واحد مناقصات- اتاق ۱۱۸ کد پستی : ۳۸۶۷۱-۴۱۱۱۱

تلفن تماس: ۰۸۶-۳۳۴۹۲۸۴۰ و ۰۸۶-۳۳۴۹۲۹۱۶

فکس: ۰۸۶-۳۳۴۹۱۵۰۷ یا ۰۸۶-۳۴۱۶۶۰۱۳

روابط عمومی شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند

آخرین مهلت اعلام آمادگی ۱۴۰۳/۰۹/۲۰ (از طریق فاکس یا ایمیل)

* آخرین مهلت تحویل CD مدارک ارزیابی کیفی پایان وقت اداری روز دو شنبه ۱۴۰۳/۰۹/۲۶ اعلام می گردد (از طریق پست)

آدرس پست الکترونیکی PROCUREMENT@IKORC.IR شماره تأییدیه فاکس و ایمیل ۰۸۶-۳۳۴۹۲۸۳۰



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)

شرکت / فروشگاه محترم مناقصه عمومی یک مرحله‌ای شماره : RNL-0348004-ME

لطفاً به منظور انجام ارزیابی کیفی آن شرکت / فروشگاه ، طبق جداول و محاسبات پیوست مدارک و مستندات ذیل را ارائه فرمایید:

۱- جهت ارزیابی توان مالی

الف : مدارک مورد نیاز جهت ارزیابی حداقل یکی از موارد ذیل:

۱-الف : مالیات متوسط سالانه پرداخت شده (برگ تشخیص / قطعی مالیات عملکرد ۱۰ ساله اخیر).

۲-الف : فروش یکسال گذشته (لیست خریداران شامل نام خریدار ، شرح کالا، مبلغ کالا) مستند به قراردادهای و اسناد فروش با صورت های مالی تأیید شده.

۳-الف : مالیات متوسط سالانه مستند به اسناد مالیات های قطعی و علی الحساب پرداخت شده .

۴-الف : حداکثر تائیدیه کتبی اعتبار از طرف بانکها.

۵-الف : دارائیهای ثابت.

۶-الف متوسط بیمه سالانه (برای قراردادهای پیمانکاری).

امتیاز	فرمول
۱۰۰	$1/2 \times ES \leq RI$
۹۰	$ES \leq RI < 1/2 \times ES$
۸۰	$./8 \times ES \leq RI < ES$
۷۰	$./6 \times ES \leq RI < ./8 \times ES$
۶۰	$RI < ./6 \times ES$

۲- جهت ارزیابی حسن سابقه / مشتریان قبلی / تضمین کیفیت و تضمین خدمات محصولات مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف : کیفیت کالای مورد نظر (ارائه مدارکی مبنی بر فروش کالای مورد نظر به خریداران/ ارائه مدارکی مبنی بر تطابق مشخصات فنی ارائه شده از سوی فروشنده با کالای مورد نظر)

ب : ارائه استانداردها و گواهی تضمین کیفیت ساخت کالای مورد نظر فروخته شده (در صورت موجود بودن)

ج : ارائه مدارک مربوطه در خصوص دارا بودن نمایندگی

د : ارائه تائیدیه کالای فروخته شده

۳- جهت ارزیابی تجربی مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف: ارائه اساسنامه شرکت یا پروانه کسب

ب : ارائه شماره اقتصادی / کد ملی



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازنده (سهامی عام)
فرم ارزیابی کیفی تأمین کنندگان سازنده/تولید کننده کالا

مناقشه عمومی یک مرحله‌ای شماره: RNL-0348004-ME

تحت عنوان: خرید FURNACE TUBES

A: توان مالی

ارزیابی بر اساس یکی از پارامترهای ذیل انجام می شود:

☐ در آمد / فروش سالانه	☐ اظهار نامه مالیاتی	☐ متوسط مالیات سالانه
☐ دارائی های ثابت	☐ تأیید کتبی اعتبار بانکی	☐ متوسط بیمه سالانه
☐ صورتهای مالی حسابرسی شده: دارد ☐ ندارد		میزان توان مالی
		میلیارد ریال
امتیاز کسب شده:		☐ ۱۰۰ ☐ ۹۰ ☐ ۸۰ ☐ ۷۰ ☒ ۶۰

حداقل امتیاز لازم: ۶۰

B: ارزیابی مشتریان قبلی، حسن سابقه و تضمین کیفیت و خدمات محصولات

بارامترهای ارزیابی	عالی امتیاز ۵	بسیار خوب امتیاز ۴	خوب امتیاز ۳	مورد تأیید نیست
کیفیت کالای مورد نظر مندرج در اسناد فنی ارائه شده		*		
خدمات و پشتیبانی			*	
انجام تعهدات (گارانتی)			*	

امتیاز ۶۷

$$(۱۰ \div ۱۵) \times ۱۰۰ = ۶۷$$

C: ارزیابی تجربی

سال تأسیس:

امتیاز	سابقه	
۱۰۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تولید کننده/سازنده کالا
۹۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۸۰	با کمتر از ۵ سال سابقه	
۸۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تأمین کننده کالا
۷۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۶۰	با کمتر از ۵ سال سابقه	

امتیاز سازنده/تولید کنندگان کالا: —

امتیاز تأمین کننده کالا: ۶۰

اولویت معیارها:

۲	A
۱	B
۲	C

$$\text{فرمول} \quad \text{امتیاز سازنده/تولید کننده کالا} = ۰.۵(A+C) + ۰.۲B$$

—

$$۱۸ + ۲۷ + ۱۸ = ۶۳$$

امتیاز تأمین کننده کالا:

- بر اساس ارزیابی مدارک فوق شرکت مذکور مورد تأیید می باشد ☐
- به دلیل عدم ارائه مدارک ذیل، شرکت مذکور مورد تأیید نمی باشد ☐
- ☐ ۱- عدم ارائه مدارک مالی
 - ☐ ۲- عدم ارائه مدارک حسن سابقه و ..
 - ☐ ۳- عدم ارائه مدارک تجربه و سوابق مربوط

بررسی کننده:

مشخصات فنی و اطلاعات مربوط به خریدار:

ردیف	شرح کالا	واحد	مقدار
	FURNACE TUBES, ALLOY STEEL, 9% CR.+1% MO., SEAMLESS HOT FINISHED, ENDS BEVELLED TO ASAB16.25, MAT. ASTM A213 GR. T9 MAT. ELECTRIC FURNACE OR OPEN HEARTH ACCORDING TO ALLOY STEEL TO ASTM A213 GRADE T9, ASTM NO., GRADE OF STEEL & MARK NO. TO BE STAMPED 18IN FROM EACH END, ENDS SHOULD BE PROTECTED WITH PROPER POLYTHENE COVER, COVERING AN AREA NOT LESS THAN 6 IN. TEST CERTIFICATE REQUIRED O.D. W/T LENGTH IN IN MM		
۱	5.563 MIN. 0.455 10900	۲۴۰	عدد
۲	5.563 MIN. 0.455 12042	۴	عدد
۳	5.563 MIN. 0.455 11095	۳	عدد
۴	5.563 MIN. 0.455 11958	۴	عدد

الزامات فروشنده :

- کالا نو باشد و بسته بندی آن می بایست بصورت استاندارد انجام گردد به گونه ای که با همان بسته بندی شرایط انبارش کالا فراهم شود.
- ارائه گواهینامه های آزمونهای مورد نیاز الزامی می باشد.

محل مهر خریدار:

محل مهر فروشنده:

الزامات فنی ساخت تیوبها

۱. استانداردهای لازم الاجرا:
ASME Code, API & ASTM Standard (Latest Edition) , ASTM A 700
۲. کلیه استانداردهای اجرایی در دستورالعمل‌های ساخت (Procedures) به وضوح آورده شوند.
۳. کلیه مدارک بازرسی از قبیل :
Q.C Plan/I.T.P, /N.D.T Plan, N.D.T Procedure/Personnel, Visual & Dimensional Check Procedure, Tempering & Relief Annealing Procedure, Hydrostatic Test Procedure, COI
باید قبل از شروع به کار ارائه و به تأیید خریدار برسد.
۴. بعد از مشخص شدن شرکت برنده می بایست جلسه PIM در محل شرکت فروشنده برگزار و مراحل بازرسی و تست (ITP) به توافق طرفین برسد.
۵. منابع تامین کالا حتما می بایست یکی از شرکت‌های معتبر کشورهای اروپای غربی، ژاپن یا کره جنوبی و لیست تأیید شده چین (MOP) باشد و شرکت برنده می بایست Sub vendor های مورد نظر را به تأیید این امور برساند.
۶. کلیه الزامات متریکال، ابعاد و اندازه و مراحل ساخت برای همه آیتم‌ها مطابق با استاندارد ASTM A213 Gr:T9 باشد.
۷. ارائه اصل MTC و حضور بازرس شخص ثالث حین تولید Mother Tube و نمونه برداری از آن الزامی است.
۸. نمونه برداری از محصول نهایی و انجام آزمون ترکیب شیمیایی، خواص مکانیکی، سختی سنجی، متالوگرافی (عدد اندازه دانه) و Flaring در حضور بازرس شخص ثالث الزامی است.
۹. انجام عملیات حرارتی آنیل ایزوترمال برای همه تیوب‌های و ارائه گراف عملیات حرارتی الزامی است.
۱۰. همه تیوب‌های تولیدی (۱۰۰ درصد) در حضور بازرس شخص ثالث می بایست تحت تست غیر مخرب و هیدرو تست با فشار BARG ۱۸۰ به مدت ۵ ثانیه هیدروتست شوند.

۱۱. همه آزمایش های فوق می بایست در آزمایشگاه مورد تایید خریدار و با هزینه فروشنده انجام گیرد و گواهینامه معتبر صادر گردد.

۱۲. الزام مربوط به تست های غیرمخرب جهت تامین تیوب به شرح زیر میباشد:

Penetrant Test on Beveled Ends 100%- Eddy current test

۱۳. در صورت وجود هر گونه مغایرتی بین تقاضا و مشخصات فنی کالای در حین ساخت، فروشنده موظف به اعلام آن می باشد.

۱۴. فروشنده موظف است کلیه مدارک زیر را در ۱_ سری به همراه فایل الکترونیکی تحویل خریدار نماید :

- Material Certificate Containing The Complete Chemical Analysis , Physical Properties
- Record Of N.D.T Inspection
- Record Of Dimensional Check
- Hardness Test Report And Certificate
- Hydrostatic Test Report And Certificate
- PMI Test Report

۱۵. فروشنده موظف است در زمان های مورد نیاز تسهیلات و امکانات لازم را در اختیار نمایندگان بازرس شخص ثالث در محل بازدید از تیوب ها بگذارد.

۱۶. کلیه تیوبها می بایست دارای Heat Number جهت ردیابی و قابلیت تطبیق با مدارک و گواهینامه ها را داشته باشند.

۱۷. انتخاب شرکت بازرسی شخص ثالث می بایست با تایید خریدار و از شرکتهای مورد تایید ستاد پالایش و پخش باشد.

۱۸. انجام آزمون خزش مطابق با استاندارد ASTM E139 در آزمایشگاه مرجع روی کالای نهایی با نمونه برداری توسط شرکت بازرسی شخص ثالث الزامی است.