

« مشخصات فنی و اطلاعات مربوطه »

مشخصات فنی و اطلاعات

شرح کار فنی و الزامات ساخت

MESC	تعداد /مقدار	واحد	شرح کالا	ردیف
	1	NO	16IN FLANGE A182 F347 WN RF CL2500 40 .77mm	1

الف: مشخصات فنی و الزامات ساخت به شرح زیر است:

- بعد از اعلام برنده مناقشه، ITP شامل مراحل تست و بازرسی در جلسه PIM به تایید طرفین برسد.
- جنس بلوک اولیه مطابق با استاندارد ASTM A182 F347 و بصورت فورج شده باشد.
- چنانچه کالای مذکور تولید داخل باشد می بایست فرایند فورج در حضور نماینده کارفرما باشد و قبل از تراشکاری و تولید فلنج، نمونه برداری از بالک متریال برای انجام آزمون ترکیب شیمیایی، خواص مکانیکی و ریزساختاری انجام گیرد و بعد از تایید نتایج، عملیات تولید آغاز گردد.
- چنانچه کالای فوق از منابع خارجی تامین گردد می بایست اصل MTC ارائه شود و امکان انجام آزمون ترکیب شیمیایی، متالوگرافی سطحی و آزمون های NDT توسط آزمایشگاه معتبر همکار استاندارد وجود داشته باشد.
- انجام آزمون UT و PT روی کالای تولید شده الزامی است.
- ارائه گواهینامه عملیات حرارتی آنیل انحلالی و پایدارسازی روی کالای تولید شده الزامی است.
- همه آزمون های فوق می بایست در آزمایشگاه معتبر همکار استاندارد و با هزینه شرکت تامین کننده انجام گیرد و گواهینامه معتبر صادر گردد.
- کلیه ابعاد و اندازه ها و تolerانس ها باید با توجه به نوع فلنج طبق آخرین نسخه استاندارد ASME B16.5 باشد.
- باتوجه به اینکه فلنج ۱۶ اینچ کلاس ۲۵۰۰ special می باشد سازنده قبل از ساخت باید نقشه را به تایید کارفرما برساند.
- ارائه MILL TEST CER الزامی می باشد.
- بسته بندی می بایست مناسب باشد تا آسیبی به کالا وارد نشود.

ب: نقشه ها

محل مهر کارفرما:

محل مهر سازنده:

