

شرح کار فنی ساخت ساخت سینی V-1532

۱. استانداردهای لازم الاجرا: ASME CODE SEC. VIII & ASTM

۲. کلیه مدارک بازرسی از قبیل:

Forming Procedure, Packing and Shipment Procedure

باید ارائه و به تأیید کارفرما برسد.

۳. ارائه MATERIAL CERTIFICATE معتبر برای کلیه اجناس الزامی است.

۴. متریال مطابق با نقشه های تأیید شده کارفرما می باشد.

۵. در صورت وجود هر گونه مغایرتی بین نقشه ها و مشخصات فنی، سازنده موظف به اعلام آن می باشد.

۶. پیمانکار موظف است کلیه مدارک زیر را تحویل کارفرما نماید:

- MATERIAL TEST CERTIFICATE RECORDS
- RECORD OF DIMENSIONAL CHECK

۷. با توجه به اینکه عملیات ساخت در کارگاه سازنده انجام می شود، سازنده موظف است در زمانهایی که بازرس شخص ثالث این امور و یا نمایندگان کارفرما در کارگاه ایشان حضور دارند تسهیلات و امکانات لازم را در اختیار آنها بگذارد.

Technical drawing of a circular structure, likely a dome or vaulted ceiling, showing the interior diameter. The drawing is a plan view, with a central octagonal pattern. The octagon is divided into eight segments, each labeled with a number: 14, 18, 20, 22, 24, 26, 28, and 30. The octagon is surrounded by a circular area, which is divided into eight segments by radial lines. The segments are labeled with numbers: 14, 18, 20, 22, 24, 26, 28, and 30. The drawing includes a scale bar at the bottom, indicating a length of 2000 units. The scale bar is labeled 'INTERIOR DIAMETER 2000'.

PERFORATION PATTERN
TYPE 1F
(HOLES 825)

PERFORATION PATTERN
TYPE "C"
(HOLES Ø25)

[illegible]

(1) FOR SUPPORT RING AND BOLTING BAR DRAWING SEE ME-30-34(3)-C-D-DIMES
 (2) ALL PAPS FROM SHEETS ARE 2" X 1/8" MAX. + .001 INGS UNLESS OTHERWISE INDICATED
 (3) ALL REMOVABLE INTERVALS SHALL PASS THROUGH A HAWK EYE 1.0 IN. DIA.
 (4) MARK EVERY SINGLE PIECE ACCORDING TO ITS POSITION ON WATERPROOF PLANTAG
 (5) FOR BILL OF MATERIAL SEE ME-30-34(3)-A-C-001

[illegible]