



شماره مجوز:

نوبت

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند «سهامی عام»

«آگهی ارزیابی کیفی تولید کنندگان و سازندگان»

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند در نظر دارد کالاهای موضوع بند «یک» آگهی حاضر را از طریق برگزاری مناقصه عمومی دو مرحله‌ای از تولید کننده و سازندگان واجد شرایط خریداری نماید.

(۱) موضوع مناقصه**(الف) شرح مختصر کالا**

ردیف	شماره مناقصه	شرح مختصر کالا	مقدار/تعداد	برآورد هزینه انجام موضوع مناقصه (ریال)	مبلغ تضمین شرکت در فرآیند ارجاع کار (ریال)
۱.	RNL-9847003-TH	VALVE (GATE , GLOBE)	642 عدد	۴/۹۰۳/۰۰۰/۰۰۰	۲۴۵/۱۵۰/۰۰۰

(ب) شرایط اولیه متقاضی

- ۱- داشتن شخصیت حقوقی، شماره اقتصادی، توانایی مالی، سابقه کار مفید و مرتبط با موضوع مناقصه.
- ۲- داشتن کد ملی/شناسه ملی جهت شرکت در مناقصه الزامی است.
- ۳- داشتن حسن سابقه و ارائه گواهینامه‌های مورد نظر از خریداران قبلی و اعلام اسامی خریداران قبلی در صورت لزوم.
- ۴- توانایی ارائه تضمین شرکت در فرآیند ارجاع کار (در صورت تأیید در ارزیابی کیفی مناقصه‌گران) و همچنین تضمین انجام تعهدات (در صورت برنده شدن در مناقصه) مطابق آئین‌نامه تضمین برای معاملات دولتی موضوع تصویب‌نامه هیأت وزیران به شماره ۱۲۳۴۰۲/ت مورخ ۱۳۹۴/۰۹/۲۲.
- ۵- ثبت و درج نام شرکت در سامانه AVL وزارت نفت

(۲) نام و نشانی دستگاه مناقصه‌گزار

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند واقع در استان مرکزی، اراک- کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد.

(۳) مهلت و محل دریافت فرمهای اعلام ارزیابی کیفی

متقاضیانی که دارای شرایط اولیه (بند ب) بوده و آمادگی لازم جهت انجام مناقصه مذکور را دارند می‌توانند پس از انتشار آگهی نوبت دوم (۳ روز پس از انتشار آگهی نوبت اول) به مدت ۵ روز کاری ضمن ارسال تقاضای شرکت در مناقصه مورد نظر از طریق نمابر ۰۸۶-۳۳۶۷۲۰۱۳، فرمهای اعلام ارزیابی کیفی را از پایگاه اینترنتی این شرکت به آدرس WWW.IKORC.IR دریافت و بر اساس آن مدارک لازم را تکمیل و صرفاً بر روی لوح فشرده (CD) به این شرکت تحویل یا ارسال نمایند.

(۴) زمان و محل تحویل اسناد ارزیابی کیفی (تکمیل شده توسط متقاضیان)

زمان تحویل اسناد ارزیابی کیفی توسط مناقصه‌گران، ۲ هفته پس از آخرین مهلت ارسال تقاضای شرکت در مناقصه می‌باشد. ضمناً محل تحویل یا ارسال لوح فشرده (CD) حاوی فرمها و مدارک تکمیل شده، به نشانی اراک- کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد- سه راهی سازند- شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند- اداره تدارکات و امور کالا- واحد تحقیق و ساخت اتقاق ۱۰۶- کدپستی ۴۱۱۱۱-۳۸۶۷۱-۳۳۴۹۱۸۳۲-۰۸۶ می‌باشد. بدیهی است به مدارک ارسالی بعد از مهلت مقرر ترتیب اثر داده نخواهد شد ضمناً دادن پیشنهاد و ارائه اسناد و مدارک هیچگونه حقی برای متقاضی ایجاد نمی‌کند. لازم بذکر است دستگاه مناقصه‌گزار پس از وصول لوح فشرده حاوی اسناد ارزیابی کیفی ظرف مدت ۱ ماه نسبت به اعلام اسامی واجدین شرایط اقدام خواهد نمود.

توجه: مناقصه‌گران نخست با مراجعه به سایت این شرکت (همزمان با انتشار آگهی نوبت دوم) می‌بایست ۲ برگ فرم ارزیابی کیفی را اخذ و پس از تکمیل به همراه مدارک مربوطه، صرفاً بر روی لوح فشرده (CD) درج و در موعد مقرر به آدرس این شرکت ارسال یا تحویل نمایند، این شرکت نیز پس از ارزیابی کیفی متقاضیان، از شرکتهایی که حداقل امتیاز قابل قبول را کسب نموده باشند، جهت دریافت اسناد مناقصه دعوت بعمل خواهد آورد.

روابط عمومی شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند

آدرس اینترنتی: WWW.IKORC.IR

چاپ اول: تاریخ ۹۸/۰۷/۰۲

چاپ دوم: تاریخ ۹۸/۰۷/۰۶

- آخرین مهلت اعلام آمادگی توسط فاکس تا تاریخ ۹۸/۰۷/۱۳ می‌باشد و متعاقباً شرکتهایی که اعلام آمادگی نمودند تا پایان وقت اداری روز دوشنبه مورخ ۹۸/۰۷/۲۹ مهلت دارند CD ارزیابی کیفی را بر اساس مدارک پیوست تحویل نمایند.

31	097	93	01	9847003	L	98 04 17	RNL
----	-----	----	----	---------	---	----------	-----

MESC NO.	QTY	DESCRIPTION
01	200	<p>GATE VALVE, CARBON STEEL, CLASS 800, SCREWED SOLID WEDGE, OS & Y. BOLTED BONNET-BOLTED GLAND, STEM RISING THROUGH HANDWHEEL, IN ACC TO BS 5352, ENDS SCREWED TO API STD 5B FEMALE MAT: BODY & BONNET TO ASTM-A105 STEM/TRIM: 13% CR. SUITABLE FOR RE-PACKING UNDER PRESSURE WHEN FULLY OPEN</p> <p>NOTE: SWP. 800 PSI. AT 850 DEG. F</p> <p>SIZE 1/2 IN.</p>
02	2	<p>GLOBE VALVES, CARBON STEEL, CLASS 300, FLGD. RF FLANGED, RAISED FACE, PLUG TYPE DISC, RENEWABLE SEAT, OS & Y., BOLTED BONNET, BOLTED GLAND, DESIGN, DIMENSION & MARKING TO BS 1873, MAT. BODY & BONNET CAST STEEL TO ASTM A216 WCB, TRIM 13% CR., SIZE 4 IN., SEAT STL.</p> <p>GATE VALVE, CARBON STEEL, CLASS 800, SW ENDS RENEWABLE SEAT, OS & Y., BOLTED-BONNET, BOLTED GLAND DESIGN DIMENSIONS AND MARKING TO BS 5352 MAT. BODY & BONNET CARBON STEEL TO ASTM-A105 TRIM HARD FACED STELLITED TO BE SUITABLE FOR RE-PACKING UNDER PRESSURE WHEN FULLY OPEN</p>

لطفا جهت خریدهای داخلی
تحقیق و ساخت
خرید خارجی
مذاقعات

۱۳۸۶/۹

تاریخ: ۱۳۸۶/۹/۱۰

ITEM NO	MESC NO.	QTY	UNIT	DESCRIPTION	QTY	UNIT
31	097	93	01	9847003	L	98 04 17 RNL
03	75 56 35 002 2	120	NO	SIZE 1/2 IN. GATE VALVE, CS, CL 800, SW, OUTSIDE SCREW, BB, BOLTED MAT. BODY & BONNET A105, WEDGE A182/F6, STEM & SEAT RENEWABLE SEAT, DESIGN, DIMENSIONS & MARKING TO SIZE 3/4" SW X NPT(F) TRIM HF		
04	75 56 35 257 1	100	NO	GATE VALVE, CS, CLASS 800, SW, OS & Y, SWB, STEM RISING THROUGH HANDWHEEL, DESIGN, DIM. & MARKING TO BS MAT. BODY & BONNET TO A105, STEM/TRIM 13 % CR.		
05	75 56 35 402 1	200	NO	SIZE 1/2 IN. [BAS]EC		
06	75 56 37 806 1	10	NO	GATE VALVE, CARBON STEEL, CLASS 2500, SW ENDS OS & Y, BOLTED BONNET BOLTED GLAND STEM RISING THROUGH HANDWHEEL MAT: BODY & BONNET CARBON STEEL TO ASTM-A105 TRIM 13% CR SUITABLE FOR RE-PACKING UNDER PRESSURE WHEN FULLY OPEN SIZE 3/4 IN. GATE VALVE, CARBON STEEL, CLASS 600, BW ENDS BUTT WELDING ENDS, BOLTED BONNET, DESIGN, DIMENSION & MARKING TO BS 1414,		

31	097	93	01	L	98 04 17	RNL
----	-----	----	----	---	----------	-----

ITEM NO.	MESC NO.	QTY	DESCRIPTION
07	75 56 38 252 1 <i>Handwritten note: 75 56 38 252 1</i>	NO 3	<p>MAT. BODY & BONNET IN ACC. A216 GR. WCB. STEM/TRIM STELLITED SIZE 4 IN. SCH. 40</p> <p>GLOBE VALVE, 9% CR.+1% MO. STEEL, CLASS 800, SW ENDS PLUG TYPE DISC, OS & Y., BOLTED BONNET AND GLAND STEM RISING THROUGH HANDWHEEL, DESIGN, ETC. TO BS 5352 MAT: BODY & BONNET FORGED ALLOY STEEL IN ACC WITH ASTM-A 182 GRADE F9 STEM/TRIM 13% CR. TO BE PAINTED WITH OLIVE GREEN COLOUR BAND ONE INCH WIDE SIZE 1 IN.</p>
08	75 57 45 208 1 <i>Handwritten note: 75 57 45 208 1</i>	NO 7	



تاریخ:

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)
فرم ارزیابی کیفی تأمین کننده / سازندگان / تولید کننده کالا

مناقشه عمومی دو مرحله ای شماره: RNL-9847003-TH نام شرکت:

تحت عنوان: VALVE

A: توان مالی

ارزیابی بر اساس یکی از پارامترهای ذیل انجام می شود:

<input type="checkbox"/> در آمد / فروش سالانه	<input type="checkbox"/> اظهار نامه مالیاتی	<input type="checkbox"/> متوسط مالیات سالانه
<input type="checkbox"/> دارائی های ثابت	<input type="checkbox"/> تأیید کتبی اعتبار بانکی	<input type="checkbox"/> متوسط بیمه سالانه
<input type="checkbox"/> صورتهای مالی حسابرسی شده: دارد <input type="checkbox"/> ندارد		میزان توان مالی
		میلیارد ریال
امتیاز کسب شده:		۱۰۰ <input type="checkbox"/> ۹۰ <input type="checkbox"/> ۸۰ <input type="checkbox"/> ۷۰ <input checked="" type="checkbox"/> ۶۰ <input type="checkbox"/>

حداقل امتیاز لازم: ۸۰ ✓

B: ارزیابی مشتریان قبلی، حسن سابقه و تضمین کیفیت و خدمات محصولات

پارامترهای ارزیابی	مورد تأیی نیست		
	خوب امتیاز ۳	بسیار خوب امتیاز ۴	عالی امتیاز ۵
کیفیت کالای مورد نظر مندرج در اسناد فنی ارائه شده			*
خدمات و پشتیبانی		*	
انجام تعهدات (گارانتی)		*	
ظرفیت تولید	-	-	-
توان تجهیزاتی	-	-	-

امتیاز ۸۰ ✓
(۱۳ ÷ ۱۵) x ۱۱ = ۱۶.۵

C: ارزیابی تجربی

سال تأسیس:

امتیاز	سابقه	
۱۰۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تولید کننده / سازنده کالا
۹۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۸۰ *	با کمتر از ۵ سال سابقه	
۸۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تأمین کننده کالا
۷۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۶۰	با کمتر از ۵ سال سابقه	

امتیاز سازنده کالا: ۸۰

امتیاز تأمین کننده کالا:

اولویت معیارها:

۲	A
۱	B
۲	C

- بر اساس ارزیابی مدارک فوق شرکت مذکور مورد تأیید می باشد
- به دلیل عدم ارائه مدارک ذیل، شرکت مذکور مورد تأیید نمی باشد
- ۱- عدم ارائه مدارک مالی
 - ۲- عدم ارائه مدارک حسن سابقه و ..
 - ۳- عدم ارائه مدارک تجربه و سوابق مربوط

فرمول: $\frac{1}{3} \cdot (A + C) + \frac{2}{3} \cdot B$

امتیاز سازنده / تولید کننده کالا: ۸۰
امتیاز تأمین کننده کالا: ۱۱ + ۳۵ + ۲۴ = ۷۰

بررسی کننده:

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)

شرکت / فروشگاه محترم مناقصه عمومی دو مرحله‌ای شماره: RNL-9847003-TH

لطفاً به منظور انجام ارزیابی کیفی آن شرکت / فروشگاه ، طبق جداول و محاسبات پیوست مدارک و مستندات ذیل را ارائه فرمایید:

۱- جهت ارزیابی توان مالی

الف : مدارک مورد نیاز جهت ارزیابی حداقل یکی از موارد ذیل:

۱-الف : مالیات متوسط سالانه پرداخت شده (برگ تشخیص / قطعی مالیات عملکرد پنج ساله اخیر)

۲-الف : فروش یکسال گذشته (لیست خریداران شامل نام خریدار ، شرح کالا، مبلغ کالا)

۳-الف : اظهار نامه مالیاتی

۴-الف : حداکثر تأییدیه کتبی اعتبار از طرف بانکها

۵-الف : دارائیهای ثابت

۶-الف : متوسط بیمه سالانه

۷-الف : صورتهای مالی حسابرسی شده توسط سازمان حسابرسی یا موسسات حسابرسی مورد تأیید

تبصره : ارائه صورتهای مالی حسابرسی شده (بند ۷-الف) در خصوص معاملاتی که مبلغ آن بیش از ۱۰ برابر نصاب معاملات متوسط باشد الزامیست .

ب: نحوه ارزیابی و امتیاز دهی توان مالی :

(مالیات متوسط سالانه $\times 100$ / فروش یک سال گذشته / تأییدیه کتبی اعتبار بانکی) = RI برآورد = ES

امتیاز	فرمول
۱۰۰	$1/2 \times ES \leq RI$
۹۰	$ES \leq RI < 1/2 \times ES$
۸۰	$0.8 \times ES \leq RI < ES$
۷۰	$0.6 \times ES \leq RI < 0.8 \times ES$
۶۰	$RI < 0.6 \times ES$

۲- جهت ارزیابی حسن سابقه / مشتریان قبلی / تضمین کیفیت و تضمین خدمات محصولات مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف : کیفیت کالای مورد نظر (ارائه مدارکی مبنی بر فروش کالای مورد نظر به خریداران / ارائه مدارکی مبنی بر تطابق مشخصات فنی ارائه شده از سوی فروشنده با کالای مورد نظر)

ب : ارائه استانداردها و گواهی تضمین کیفیت ساخت کالای مورد نظر فروخته شده (در صورت موجود بودن)

ج : ارائه مدارک مربوطه در خصوص دارا بودن نمایندگی

د : ارائه تأییدیه کالای فروخته شده

۳- جهت ارزیابی تجربی مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف: ارائه اساسنامه شرکت یا پروانه کسب

ب : ارائه شماره اقتصادی / کد ملی



شرکت / فروشگاه محترم مناقصه عمومی دو مرحله‌ای شماره: RNL-9847003-TH

۴ - قیمت تراز شده به نحوه زیر محاسبه میگردد و تعیین برنده پس از بررسی قیمت تراز شده انجام خواهد شد:

$$L = \frac{100 \times C}{100 - [i \times (100 - t)]}$$

L = قیمت تراز شده

C = قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)

i = ضریب تاثیر (بین ۰,۴ تا ۰,۴)

t = امتیاز کل فنی بازرگانی (بین حداقل امتیاز فنی بازرگانی قابل قبول تا صد)