

شماره مجوز:



نوبت

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند «سهامی عام»

«آگهی ارزیابی کیفی تامین کنندگان»

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند در نظر دارد کالای موضوع بند «یک» آگهی حاضر را از طریق برگزاری مناقصه عمومی دو مرحله‌ای از تامین کننده واجد شرایط خریداری و تامین نماید.

۱) موضوع مناقصه

الف) شرح مختصر کالا

ردیف	شماره مناقصه (تجدید)	شرح مختصر کالا	مبلغ برآوردی (ریال)	مقدار / تعداد	مبلغ تضمین شرکت در مناقصه (ریال)
۱	RNS-9231147-MH	P/F "INTRA"	۳,۷۹۵,۰۰۰,۰۰۰	۵۱ قلم	۱۸۹,۷۵۰,۰۰۰

ب) شرایط اولیه متقاضی

- ۱- داشتن شخصیت حقوقی، شماره اقتصادی، توانایی مالی، سابقه کار مفید و مرتبط با موضوع مناقصه.
- ۲- داشتن شناسه ملی جهت شرکت در مناقصه الزامی است.
- ۳- داشتن حسن سابقه و ارائه گواهینامه‌های مورد نظر از خریداران قبلی و اعلام اسامی خریداران قبلی در صورت لزوم.
- ۴- توانایی ارائه تضمین شرکت در مناقصه (در صورت تأیید در ارزیابی کیفی مناقصه‌گران) و همچنین تضمین انجام تعهدات به میزان ده درصد مجموع مبلغ پیشنهادی (در صورت برنده شدن در مناقصه).

۲) نام و نشانی دستگاه مناقصه‌گزار

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند واقع در استان مرکزی، اراک- کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد.

۳) مهلت و محل دریافت فرمهای استعلام ارزیابی کیفی

متقاضیانی که دارای شرایط اولیه (بند ب) بوده و آمادگی لازم جهت انجام مناقصه مذکور را دارند می‌توانند پس از انتشار آگهی نوبت دوم (سه روز پس از انتشار آگهی نوبت اول) به مدت پنج روزگاری ضمن ارسال تقاضای شرکت در مناقصه را از طریق نمابر ۱۳۰۳۳۶۷۲۰-۰۸۶، فرمهای استعلام ارزیابی کیفی را از پایگاه اینترنتی این شرکت به آدرس WWW.IKORC.IR دریافت و بر اساس آن مدارک لازم را تکمیل و صرفاً بر روی لوح فشرده (CD) به این شرکت تحویل یا ارسال نمایند.

۴) زمان و محل تحویل اسناد ارزیابی کیفی (تکمیل شده توسط متقاضیان)

زمان تحویل لوح فشرده (CD) اسناد ارزیابی کیفی توسط مناقصه‌گران، دو هفته پس از آخرین مهلت ارسال تقاضای شرکت در مناقصه می‌باشد. ضمناً محل تحویل یا ارسال لوح فشرده (CD) حاوی فرمها و مدارک تکمیل شده، به نشانی اراک- کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد- سه راهی سازند- شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند- اداره تدارکات و امور کالا- ساختمان ب- طبقه همکف اتاق ۱۱۸- کدپستی ۴۱۱۱۱-۳۸۶۷۱ تلفن: ۰۸۴۲ و ۰۳۳۴۹۲۸۴۰-۰۸۶ (عظیمی) می‌باشد. بدیهی است به مدارک ارسالی بعد از مهلت مقرر ترتیب اثر داده نخواهد شد ضمناً دادن پیشنهاد و ارائه اسناد و مدارک هیچگونه حقی برای متقاضی ایجاد نمی‌کند. لازم بذکر است دستگاه مناقصه‌گزار پس از وصول لوح فشرده حاوی اسناد ارزیابی کیفی ظرف مدت یک ماه نسبت به اعلام اسامی واجدین شرایط اقدام خواهد نمود.

توجه: مناقصه‌گران نخست با مراجعه به سایت این شرکت (همزمان با انتشار آگهی نوبت دوم) می‌بایست دو برگ فرم ارزیابی کیفی را اخذ و پس از تکمیل به همراه مدارک مربوطه، صرفاً بر روی لوح فشرده (CD) درج و در موعد مقرر به آدرس این شرکت ارسال یا تحویل نمایند، این شرکت نیز پس از ارزیابی کیفی متقاضیان، از شرکتهای که حداقل امتیاز قابل قبول را کسب نموده باشند، جهت دریافت اسناد مناقصه دعوت بعمل خواهد آورد.

روابط عمومی شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند

آدرس اینترنتی: WWW.IKORC.IR

*** آخرین مهلت اعلام آمادگی: ۱۳۹۵/۰۷/۱۴**

*** آخرین مهلت تحویل CD مدارک ارزیابی کیفی، پایان وقت اداری روزشنبه**

مورخ ۱۳۹۵/۰۷/۲۴ اعلام می‌گردد.



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)

شرکت / فروشگاه محترم تجدید مناقصه عمومی دومرحله‌ای شماره: RNS-9231147-MH

لطفاً به منظور انجام ارزیابی کیفی آن شرکت / فروشگاه ، طبق جداول و محاسبات پیوست مدارک و مستندات ذیل را ارائه فرمایید:

۱- جهت ارزیابی توان مالی

الف : مدارک مورد نیاز جهت ارزیابی حداقل یکی از موارد ذیل:

۱-الف : مالیات متوسط سالانه پرداخت شده (برگ تشخیص / قطعی مالیات عملکرد پنج ساله اخیر)

۲-الف : فروش یکسال گذشته (لیست خریداران شامل نام خریدار ، شرح کالا، مبلغ کالا)

۳-الف : اظهار نامه مالیاتی

۴-الف : حداکثر تائیدیه کتبی اعتبار از طرف بانکها

۵-الف : دارائیهای ثابت

۶-الف متوسط بیمه سالانه

۷-الف صورتهای مالی حسابرسی شده توسط سازمان حسابرسی یا موسسات حسابرسی مورد تائید

تبصره : ارائه صورتهای مالی حسابرسی شده (بند ۷-الف) در خصوص معاملاتی که مبلغ آن بیش از ۱۰ برابر نصاب معاملات متوسط باشد الزامیست .

ب: نحوه ارزیابی و امتیاز دهی توان مالی :

(مالیات متوسط سالانه $\times 100$ / فروش یک سال گذشته / تائیدیه کتبی اعتبار بانکی) = RI برآورد = ES

امتیاز	فرمول
۱۰۰	$1/2 \times ES < RI$
۹۰	$ES < RI < 1/2 \times ES$
۸۰	$.8 \times ES < RI < ES$
۷۰	$.6 \times ES < RI < .8 \times ES$
۶۰	$RI < .6 \times ES$

۲- جهت ارزیابی حسن سابقه / مشتریان قبلی / تضمین کیفیت و تضمین خدمات محصولات مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف : کیفیت کالای مورد نظر (ارائه مدارکی مبنی بر فروش کالای مورد نظر به خریداران / ارائه مدارکی مبنی بر تطابق مشخصات فنی ارائه شده از سوی فروشنده با کالای مورد نظر)

ب : ارائه استانداردها و گواهی تضمین کیفیت ساخت کالای مورد نظر فروخته شده (در صورت موجود بودن)

ج : ارائه مدارک مربوطه در خصوص دارا بودن نمایندگی

د : ارائه تائیدیه کالای فروخته شده

۳- جهت ارزیابی تجربی مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف: ارائه اساسنامه شرکت یا پروانه کسب

ب : ارائه شماره اقتصادی / کد ملی



تاریخ:

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)

فرم ارزیابی کیفی تأمین کنندگان / تولید کننده کالا

تجدید مناقصه عمومی دومرحله‌ای شماره: RNS-9231147-MH نام شرکت:

تحت عنوان: خرید INTRA P/F

A: توان مالی

ارزیابی بر اساس یکی از پارامترهای ذیل انجام می شود:

<input type="checkbox"/> در آمد / فروش سالانه	<input type="checkbox"/> اظهار نامه مالیاتی	<input type="checkbox"/> متوسط مالیات سالانه
<input type="checkbox"/> دارائی های ثابت	<input type="checkbox"/> تأیید کتبی اعتبار بانکی	<input type="checkbox"/> متوسط بیمه سالانه
<input type="checkbox"/> صورتهای مالی حسابرسی شده: دارد <input type="checkbox"/> ندارد		میزان توان مالی
میلیارد ریال		
امتیاز کسب شده:		۱۰۰ <input type="checkbox"/> ۹۰ <input type="checkbox"/> ۸۰ <input type="checkbox"/> ۷۰ <input type="checkbox"/> ۶۰ <input type="checkbox"/>

حدافل امتیاز لازم: ۷۵

B: ارزیابی مشتریان قبلی، حسن سابقه و تضمین کیفیت و خدمات محصولات

پارامترهای ارزیابی	عالی امتیاز ۵	بسیار خوب امتیاز ۴	خوب امتیاز ۳	مورد تأیید نیست
کیفیت کالای مورد نظر مندرج در اسناد فنی ارائه شده	✓			
خدمات و پشتیبانی		*		
انجام تعهدات (گارانتی)		*		
ظرفیت تولید	—	—	—	—
توان تجهیزاتی	—	—	—	—

امتیاز

C: ارزیابی تجربی

سال تأسیس:

امتیاز	سابقه	
۱۰۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تولید کننده / سازنده کالا
۹۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۸۰	با کمتر از ۵ سال سابقه	
۸۰	بیش از ۱۰ سال سابقه	تأمین کننده کالا
۷۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۶۰	با کمتر از ۵ سال سابقه	

امتیاز سازنده کالا: —

امتیاز تأمین کننده کالا:

اولویت معیارها:

۲	A
۱	B
۲	C

بر اساس ارزیابی مدارک فوق شرکت مذکور مورد تأیید می باشد

به دلیل عدم ارائه مدارک ذیل، شرکت مذکور مورد تأیید نمی باشد

- ۱- عدم ارائه مدارک مالی
- ۲- عدم ارائه مدارک حسن سابقه و ..
- ۳- عدم ارائه مدارک تجربه و سوابق مربوط

فرمول = امتیاز کل

فرمول

امتیاز سازنده / تولید کننده کالا :

امتیاز تأمین کننده کالا :

مشخصات فنی و اطلاعات مربوطه به تجدید مناقصه عمومی دو مرحله‌ای شماره: RNS-9231147-MH

خرید P/'INTRA" MAGNETIC LEVEL GAUGE

تعداد (مقدار)	واحد	شرح کالا	ردیف
	NO	P/'INTRA" MAGNETIC LEVEL GAUGE TYPES ITA-6 AND ITA-6.0 REF INTRA AUTOMATION GMBH	
3	NO	DRWG NO. K08ITA-6-E-52724-1 FLOAT, MAT . SS 316L P/N:6V0240K1-0,994	۱
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1872 MM MAT SS304 POS 9	۲
3	NO	SCALE, MEASURING LENGTH 1820 0-100%MAT SS304 POS.14	۳
3	NO	FLOAT, MAT . SS 316L P/N:6V0240K1-0,920	۴
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 900 MM MAT SS304 POS 9	۵
3	NO	SCALE , MEASURING LENGTH 850 0-100%MAT SS304 POS.14	۶
3	NO	DRWG NO. K08ITA-6-E-52724-2 FLOAT, MAT . SS 316L P/N:6V0240K1-0,9526	۷
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1356 MM MAT SS304 POS 9	۸
3	NO	SCALE, MEASURING LENGTH 1300 MM MAT SS304 POS14	۹
3	NO	FLOAT, MAT . SS 316L P/N:6V0240K1-0,956	۱۰
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1128 MM MAT SS304 POS 9	۱۱
3	NO	SCALE , MEASURING LENGTH 1070 MM MAT SS304 POS.14	۱۲
3	NO	DRWG NO. K09ITA-6-E-52725-3 FLOAT, MAT TITANIUM P/N:6T0240K3-0 . 5205	۱۳
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 2160 MM MAT SS304 POS 9	۱۴
3	NO	SCALE , MEASURING LENGTH 0-120 CM MAT SS304 POS.15	۱۵
		P/'INTRA" MAGNETIC LEVEL GAUGE TYPES ITA-3 AND ITA-3.0 REF INTRA AUTOMATION GMBH	
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-2 FLOAT, MAT . SS 316L, INTERFACE P/N:3L0240K1-0,533/1,149	۱۶

3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-3 FLOAT, MAT . SS 316L, INTERFACE P/N:3L0240K1-0,533/1,081	۱۷
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-2 INDICATION RAIL LENGTH 1632 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-2/9	۱۸
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-2 SCALE,MEASURING LENGTH 1580 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-2/1	۱۹
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-5 FLOAT, MAT . SS 316L, P/N:3L0240K1-1,152	۲۰
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1404 MM SS304 P/N: K08ITA-6-E-52726-5/9	۲۱
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-5 SCALE,MEASURING LENGTH 1350 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-5/1	۲۲
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-8 FLOAT, MAT . SS 316L, INTERFACE P/N:3L0240K1-0,743/1,152	۲۳
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 468 MM SS304 P/N: K08ITA-6-E-52726-8/9	۲۴
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-8 SCALE,MEASURING LENGTH 410 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-8/1	۲۵
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-9 FLOAT, MAT . SS 316L P/N:3L0240K1-1, 087	۲۶
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1932 MM SS304 P/N: K08ITA-6-E-52726/9	۲۷
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-9 SCALE,MEASURING LENGTH 1880 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-9/1	۲۸
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-4 FLOAT, MAT . SS 316L, INTERFACE P/N:3L0240K1-0,532/0,933	۲۹
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 660 MM SS304 P/N: K08ITA-6-E-52726-11/	۳۰
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-11 SCALE,MEASURING LENGTH 600 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-11/	۳۱
3	NO	FLOAT, MAT . SS 316L P/N:3L0240K1-0,533/1,063	۳۲
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-1 FLOAT, MAT . SS 316L, INTERFACE P/N:3L0240K1-0,533/1,063	۳۳
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-1 SCALE,MEASURING LENGTH 1580 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-1/1	۳۴

3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-7 FLOAT, MAT . SS 316L, INTERFACE P/N:3L0240K1-0,743/1,152	۳۵
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 360 MM SS304 P/N: K08ITA-6-E-52726-7/9	۳۶
3	NO	DRWG NO. K08ITA-3-E-52726-7 SCALE,MEASURING LENGTH 300 MM P/N: K08ITA-6-E-52726-7/1	۳۷
		P/F"INTRA" MAGNETIC LIQUID LEVEL GAUGE TYPES ITA-13 REF INTRA AUTOMATION GMBH	
3	NO	DRWG NO. K09ITA-13-E-52725-4 DESIGN PRESSUR 199 BAR FLOAT, MAT TITANIUM P/N:12T224K3-0,901	۳۸
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 852 MM MAT SS304 POS 9	۳۹
3	NO	SCALE,MEASURING LENGTH 0-80CM MAT SS304 POS13	۴۰
3	NO	FLOAT, MAT TITANIUM P/N:12T224K3-1,020	۴۱
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 660 MM MAT SS304 POS 9	۴۲
3	NO	SCALE,MEASURING LENGTH 0-60CM MAT SS304 POS13	۴۳
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1956 MM MAT SS304 POS 9	۴۴
3	NO	SCALE,MEASURING LENGTH 0-190 CM MAT SS304 POS13	۴۵
3	NO	FLOAT, MAT TITANIUM P/N:12T224K3-0,989	۴۶
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1284 MM MAT SS304 POS 9	۴۷
3	NO	SCALE,MEASURING LENGTH 0-123.5CM MAT SS304 POS13	۴۸
		P/F"INTRA" MAGNETIC LIQUID LEVEL GAUGE TYPES ITA-4.1 REF INTRA AUTOMATION GMBH	
3	NO	DRWG NO. K09ITA-4.1-E-52725-3 FLOAT, WITH GUIDING PIPE AND MAGNET SUPPORT MAT. TITANIUM P/N:Nf3-F9C2R-F-0,7608	۴۹
3	NO	INDICATION RAIL LENGTH 1776 MM MAT SS304 POS 12	۵۰
3	NO	SCALE,MEASURING LENGTH 0-172 CM MAT SS304 POS13	۵۱

پارت نامبر ارائه شده بیانگر کامل کالا است.

کلیه اقلام بایستی در بسته بندی استاندارد تحویل انبار خریدار گردند.

زمان نیاز به کالا شش ماه پس از انعقاد قرارداد میباشد.

محل مهر خریدار:

محل مهر فروشنده: